**Compte rendu du CD du lundi 03/06/2019.**

Le comité directeur s’est réuni le lundi 03 juin 2019 à 18h30 au local du club.

Étaient présents :

Dominique Vannier, Claude Mazet, Thierry Ladevèze, Arnaud Paillot, Jean Yves Imbert et Cyril Gales

Invités : Louis-Marie Paulin.

Étaient absents : Roger Davoust, Jean-Michel Blanchet, Francis Schollier, Jean-Marc Chapier, Bernard Laridant (excusés).

**Ordre du jour :**

1. **Les circuits de juillet, aout et septembre.**

Les circuits de juillet sont validés.

1. **Bilan de l’organisation de la ronde des coteaux :**

Participants :

* Route : 115
* VTT : 102
* Marche : 9

Soit 226 participants.

Bilan financier : Recettes : 825,90€,

Sponsoring Narcy : 50€,

Dépenses : 591,84€,

Bénéfice : 284,06€

Reste à recevoir 150€ (Jamo et Purecycle).

Merci à toutes les personnes qui ont œuvrées à la bonne réalisation de la ronde des coteaux.

1. **Bilan du mer-montagne :**

St Georges de Didonne – La Chapelle en Vercors : 710kms – 11 330 m de dénivelle - 5 étapes.

9 personnes sur le vélo et 2 accompagnateurs.

Tous ont terminé. Un grand remerciement à Armindo et à Francis pour la logistique.

Le mer-montagne est déjà à l’étude pour 2020 : Le Touquet – Mouthe (Deuxième quinzaine de mai).

1. **Questions diverses :**

* Maillots : les réponses pour les nouveaux maillots doivent parvenir à Alain Borderieux pour le 30/06/2019. Des maillots de différentes tailles sont disponibles au local.

L'ordre du jour étant épuisé, la séance est levée à 20H30.

Prochain CD le lundi 2 septembre 2019 à 18h30.

Le secrétaire.

Cyril Gales.